

3. Визуальная идентификация причин не гарантийных поломок. Примеры.

Не для всех случаев не гарантийных поломок, определенных в разделе 2, есть возможность привести примеры визуальной идентификации.

Но для тех случаев, когда такая идентификация возможна, приведем примеры.

Все фотографии, использованные для иллюстрации поломок, сделаны во время проведения работ в сервисном центре компании «Медикалазер».

Изображение показателей питьевой и дистиллированной воды приводятся по данным производителей.

3.1. Использование неоригинальных или некачественных расходных материалов и охлаждающих жидкостей, что привело к выходу из строя системы охлаждения оборудования.

Пример 3.1.1.

3	Мутность	НОК (1 НОК = 0,58 мг/дм ³)	<= 1,0	0,09	0,25	0,39
1	2	3	4	5	6	7
4	Вкус и привкус	баллы	<= 2	б/п	б/п	б/п
5	Водородный показатель	единицы PH	6,5 - 8,5	7,0	7,4	7,3
6	Железо общее	мг/дм ³	<= 0,2	0,12	0,18	0,16
7	Общая жесткость	ммоль/дм ³	<= 7,0	5,8	5,1	4,8
8	Сухой остаток	мг/дм ³	<= 1000	348	386	409

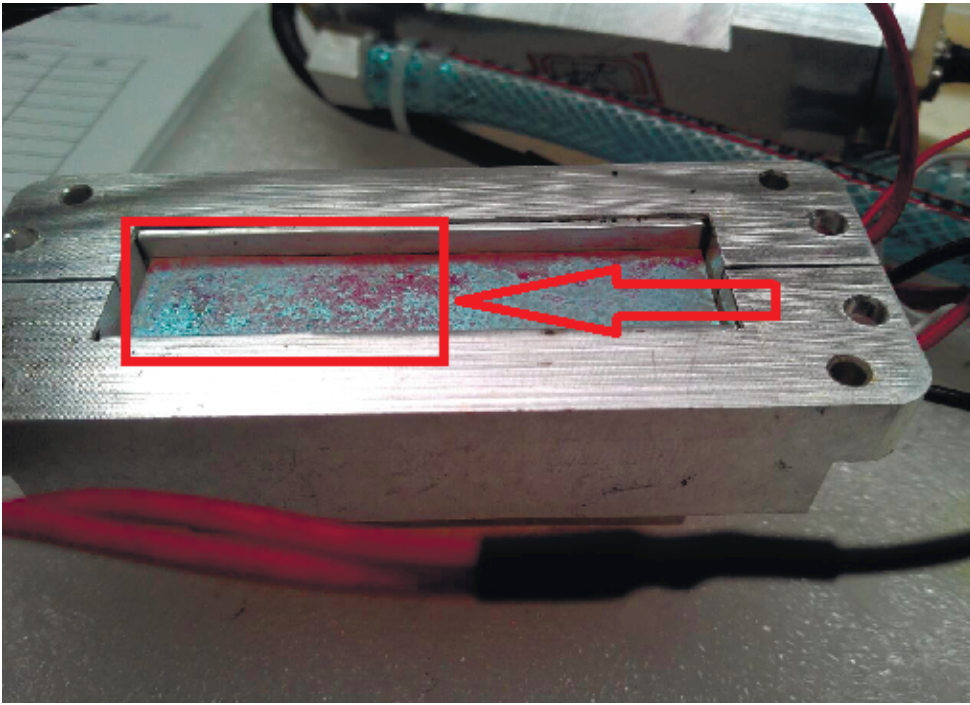
Пример показателей питьевой воды, которую можно употреблять в повседневной жизни, но запрещено употреблять в качестве охлаждающей жидкости в аппаратах. Показатели мутности - 0,39, и сухого остатка - 409, очень высокие относительно нормативов дистиллированной воды. Также высокий показатель общей жесткости.

Пример 3.1.2.

БАЛАНС PH	6,5-8,3	6,5-8,5
КАЛЬЦИЙ СА	5-15 МГ	≤ 130 МГ
МАГНИЙ MG	2-10 МГ	≤ 80 МГ
ХЛОРИДЫ	5-40 МГ	≤ 250 МГ
СУЛЬФАТЫ	<15 МГ	≤ 250 МГ
ЩЕЛОЧНОСТЬ	0,9-2,5 МГ	≤ 6,5 МГ
ЖЕСТКОСТЬ	0,9-1,3 МГ	≤ 7,0 МГ
СУХОЙ ОСТАТОК	100-150 МГ	≤ 1000 МГ

Пример показателей бутилированной питьевой воды, которая абсолютно пригодна для употребления в повседневной жизни, но не может использоваться в системе охлаждения аппаратов - большой показатель сухого остатка, который желательно иметь не выше 5-20 мг / дм.куб. Хотя стандарт дистиллированной воды устанавливает этот показатель на уровне 5 мг / дм.куб.

Пример 3.1.3.



На фотографии кристалл в камере манипулы аппарата ЭЛОС М40Е +, внутри которой устанавливается лампа. Видно выпадение на кристалл осадка из некачественной воды в системе охлаждения, что приводит к потере мощности при прохождении светового потока, и, как следствие, сильно снижается качество процедур, проводимых с применением аппарата. Срок эксплуатации аппарата - 1,5 года.

Пример 3.1.4.



Кальциевый налет внутри датчика протока воды и на крышке бака. Налет возник из-за использования некачественной воды в системе охлаждения. Аппарат MV -12. Срок эксплуатации - 2 года.

Пример 3.1.5.



Перегорание лампы из-за повреждения системы охлаждения. Аппарат MV-9. Срок эксплуатации – 2,5 года.